

Огнезащитная обработка конструкций из древесины предназначена для увеличения ее огнестойкости, то есть снижения горючести под действием теплового воздействия.

Данная обработка проводится с периодичностью не реже раза в 5 лет.

Проверка состояния огнезащитной обработки деревянных конструкций проводится для выявления незащищенных (не качественно защищенных) участков поверхности.

На оснащении ФГБУ СЭУ ФПС ИПЛ по Новосибирской области имеется прибор ПМП-1, разработанный в ФГУ ВНИИПО МЧС России.

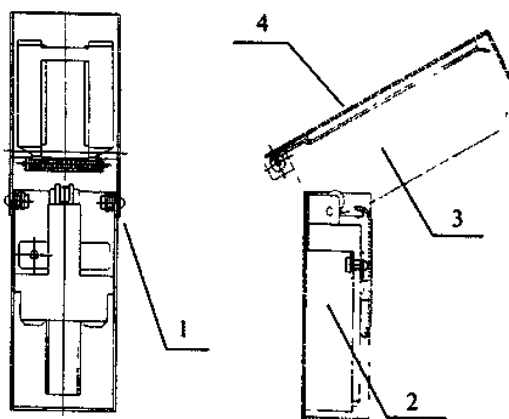


Схема прибора ПМП-1: 1-корпус; 2-газовая горелка; 3-поворотная крышка; 4-зажимающее устройство.

Образцы объекта защиты представляются Заказчиком. Отбор образцов проводится в местах, преимущественно равномерно расположенных по площади объекта огнезащиты, с различных типов конструкций (стропила, обрешетка и др.), а также в местах, качество обработки которых вызывает сомнения. Количество отобранных образцов должно составлять не менее четырех с каждых 1000 м² огнезащищенной поверхности объекта (здания) или со всего объекта, если площадь обработки меньше 1000 м²;

Образец должен представлять собой поверхностный слой огнезащищенной древесины (стружку) длиной от 50 до 60 мм, шириной от 25 до 35 мм, толщиной от 1,5 до 2,5 мм. В случае отклонения размеров снятой стружки от требуемых допускается доведение размеров до получения требуемой толщины путем стачивания части образца со стороны, не подвергавшейся огнезащитной обработке.

Работа выполняется специалистами, имеющими соответствующую квалификацию для выполнения данных видов работ.

Документация, объекты и условия, предоставляемые заказчиком до начала выполнения работы в адрес исполнителя:

- ❖ акт отбора образцов, подписанный членами комиссии состоящей из представителей объекта защиты и подрядчика (либо Заказчика по договору) выполнившего данные работы;
- ❖ образцы с актом отбора образцов помещенные в почтовый пакет, запечатанный и подписанный (на клапане конверта) в присутствии все членов комиссии;
- ❖ копия паспорта качества или сертификат качества, выданный заводом-изготовителем на огнезащитный состав
- ❖ копия лицензии организации проводивших огнезащитные работы
- ❖ акт сдачи приемки (сведения о времени, дате и организации проводившей обработку).

Суть испытания заключается в воздействии на образцы пламени газовой горелки в течении 40 с. Образец считается непрошедшим испытание, если наблюдается (достаточно одного из имеющихся признаков):

- сквозное прогорание до образования отверстия;
- обугливание защищенной средством огнезащиты стороны образца по всей площади, ограниченной рамкой зажимного устройства;
- обугливание на всю глубину в зоне воздействия пламени газовой горелки при наличии распространения горения за зону воздействия пламени газовой горелки;
- самостоятельное горение после отключения газовой горелки в течение более 5 с при наличии распространения горения за зону воздействия пламени газовой горелки.

По окончании работы оформляются: - протокол исследования (испытания), содержащий сведения о ходе и результатах проведенной работы; - акт об оказании услуг (бухгалтерский документ)